



AUX NORMES HANDICAPÉS

Répond aux nouvelles normes suivant
l'arrêté du 18 septembre 2012.
Applicable au 1^{er} Avril 2013.



- **Matériau** : acier apte à la galvanisation.
- **Spécificités** :
 - . Barre d'accroche tubulaire en acier, avec extrémités bouchées par la patte de fixation soudée et meulée.
 - . Pattes et platines de fixation épaisseur 8 mm pliées vers l'intérieur avec 2 x 3 perçages Ø 12 pour le passage des vis de fixation.
- **Fixation** : 6 vis/chevilles M10 (non fournis).
- **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.
- **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Autre modèle _____

. Accroche motos/scooters à sceller.

Options _____

- . Finition galvanisation avec passivation.
- . Thermolaquage finition AkzoNobel.

Poids (kg)	Diamètre* (Dxép.)	Dimensions* (HxL)	Référence
6,5	60,3 x 3,2	400 x 1000	9038-G
7,9	60,3 x 3,2	400 x 1500	9038-I
9,4	60,3 x 3,2	400 x 2000	9038-K

*Toutes les dimensions sont en millimètre.

