



- **Matériau** : acier apte à la galvanisation.
- **Spécificités** :
  - . Ensemble mécano-soudé (soudures meulées, poncées) en fer plat de 80 x épaisseur 10 mm.
  - . Partie basse du corps, remplissage en tôle ép. 6 mm, soudée et poncée.
  - . À la base, perçage Ø 12 mm pour le passage d'un fer à béton, lors du scellement
- **Fixation** : à sceller.
- **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.
- **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

### Autres modèles

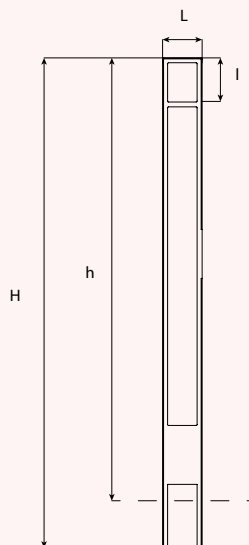
- . Equinox ZEN PMR amovible avec platine de stabilisation.
- . Equinox ZEN PMR sur platine.
- . Equinox ZEN sur platine, à sceller ou amovible.

### Option

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.

Poids (kg)	Dimensions* (LxlxH)	Hauteur hors sol préconisée* (h)	Référence
19,5	80 x 80 x 1400	1200	1194-A

\*Toutes les dimensions sont en millimètre.



Respecte l'arrêté du 18 septembre 2012 Abaque PMR\*\*

\*\* . Hauteur hors sol **1200 mm**  
. Tête contrastée sur une hauteur d'au moins 100 mm

Selon l'arrêté du 15 janvier 2007 portant application du décret n° 2006-1658 du 21 décembre 2006 relatif aux prescriptions techniques pour l'accessibilité de la voirie et des espaces publics.