



- **Matériau** : acier apte à la galvanisation et bois.
- **Spécificités** :
 - . Structure en profil tubulaire 40 x 40, platines en fer plat 80 x 50 mm avec 4 perçages Ø 12 mm pour fixation au sol.
 - . Accoudoirs en fer plat 40 x ép 6 mm.
 - . Assise et dossier composés de 5 lattes 700 x 110 x ép 35 mm en bois.
 - . Assemblage des lattes par des tirefonds de 30 x 5 mm en Inox.
 - . Livré monté.
- **Fixation** : 4 vis/chevilles M10 (non fournies).
- **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.
- **Finition des pieds** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, RAL : 7016, Gris Anthracite. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.
- **Finition de l'assise et du dossier** : Bois Robinier naturel ou Pin traité à cœur classe IV.

Autres modèles

- . Banc Prime sans accoudoir.
- . Banc et fauteuil Prime PMR.
- . Corbeille Prime.
- . Banquette Prime.
- . Table Prime.
- . Gamme Prime avec lattes en Chanvre composite.
- . Gamme Prime avec lattes en Plastique recyclé.

Options

- . Teinte des piétements acier RAL au choix.
- . Thermolaquage des piétements acier finition AkzoNobel.
- . Pack de lattes pour SAV.



Note : Le Bois Robinier est un bois nerveux et non résineux, il peut avoir tendance à fendre légèrement. Le fauteuil nécessite une fixation au sol impérative.

Poids (kg)	Lattes	Dimensions* (LxIxH)	Hauteur d'assise* (h)	Référence
19	Robinier naturel	780 x 495 x 720	455	60012-E-R
19	Pin traité classe IV	780 x 495 x 720	455	60012-E-P

*Toutes les dimensions sont en millimètre.

