



• **Matériau** : acier apte à la galvanisation.

• **Spécificités** :

- . Structure en acier mécano soudé, composée de 20 plats de 30 x ép.4 mm pour le modèle Tulipe 60 et 22 pour le modèle Tulipe 80, 2 cerclages de renfort 30 x ép.4 mm et d'un anneau de pourtour Ø 14 mm.
- . Au fond, croisillon de 35 x 4 mm.
- . 4 perçages Ø 12 mm pour passage des vis de fixation.
- . Seau en acier galvanisé et thermolaqué avec poignées, fond perforé pour évacuation de l'eau.
- . Contenance : 80 litres.

• **Fixation** : 4 vis/chevilles M10 ou tiges de scellement (non fournies).

• **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450°C.

Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

• **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180°C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL.

Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Autres modèles

- . Tulipe avec pince-sac.
- . Tulipe 60 ouverture frontale.

Option

- . Finition AkzoNobel.

Modèle	Poids (kg)	Contenance (Litre)	Diamètre* (D / d)	Hauteur totale* (H)	Référence
Tulipe 60	27,4	60	560 / 360	860	3015-A
Tulipe 80	29,5	80	560 / 420	860	3015-J

*Toutes les dimensions sont en millimètre.

