



• **Matériau** : ensemble en acier apte à la galvanisation.

• **Spécificités** :

- . Corps du cendrier en tube Ø 101,6 mm épaisseur 3,6 mm.
- . Platine de fixation Ø 200 mm épaisseur 8 mm avec 4 perçages Ø 12 mm pour passage des vis de fixation.
- . Anneau support chaîne soudée au corps du cendrier et au réceptacle.
- . Réceptacle en tube Ø 88,9 mm épaisseur 3 mm retenus au corps par une chaîne inox de longueur 0,8 mètre.
- . Sur le dessus, une tôle inclinée d'une épaisseur de 3 mm avec pictogramme en découpe laser pour le passage des mégots, soudée au réceptacle.

• **Fixation** : 4 vis/chevilles M10 (non fournies).

• **Traitement de surface du corps** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

• **Finition du corps** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, corps teinte RAL 7016. Gris Anthracite et réceptacle Teinte RAL 9006 Aluminium blanc. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Autres modèles

- . Mercure mural.
- . Mercure à sceller.

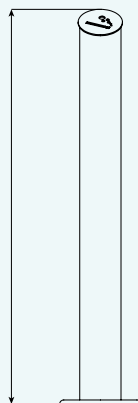
Options

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.
- . Teinte au choix suivant le nuancier RAL.

Poids (kg)	Contenance (Litres)	Dimensions* (Ø x H)	Référence
13,5	1,5	Ø 101,6 x 950	20011-A

*Toutes les dimensions sont en millimètre.

H



D

