



AUX NORMES HANDICAPÉS

Répond aux nouvelles normes suivant
l'arrêté du 18 septembre 2012.
Applicable au 1^{er} Avril 2013.



- **Matériau** : acier apte à la galvanisation.
- **Spécificités** :
 - . Tête légèrement bombée en acier, avec angle arrondi, soudée au corps de la borne. Soudure meulée et poncée.
 - . Platine en acier épaisseur 10 mm avec 4 perçages Ø 14 mm pour le passage des vis de fixation.
- **Fixation** : 4 vis/chevilles M12 (non fournies).
- **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C.
 - . Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.
- **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Autres modèles

- . Galea à sceller.
- . Galea amovible avec platine de stabilisation.

Option

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.

Poids (kg)	Diamètre* (d)	Platine* (D)	Hauteur totale* (H)	Référence
/	14,8	250	850	1069-M-PL
/			800	1070-M
/			700	1069-L-PL
/	193,7	250	850	1038-R-PL
/			800	1038-R
/			650	1038-Q-PL
/			850	1018-P-PL
/	219	295	800	1018-P
/			600	1018-Q-PL
/			850	1019-L-PL
/	244,5	295	800	1019-L
/			550	1019-M-PL

*Toutes les dimensions sont en millimètre.

