



• **Matériau** : acier apte à la galvanisation.

• **Spécificités** :

- . Montants en profil tubulaire 50 x 50 mm.
- . Extrémités supérieures bouchées en tôle d'acier, soudée, meulée et poncée.
- . Têtes boule Ø 50 mm sur entretoises Ø 20 x hauteur 20 mm.
- . À la base, perçages Ø 12 mm pour le passage d'un fer à béton, lors du scellement.
- . Main-courante en profil tubulaire 30 x 30 mm.
- . Lisses et losange en profil tubulaire 30 x 30 mm.
- . Croix en profil 20 x 20 mm.

• **Fixation** : à sceller.

• **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450°C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

• **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180°C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Autres modèles _____

- . Charente sur platines.
- . Charente amovible.

Option _____

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.

Poids (kg)	Dimensions* (LxH)	Hauteur hors sol préconisée* (h)	Référence
14,3	1000 x 1280	1000	2096-D
17,3	1500 x 1280	1000	2096-E
20,4	2000 x 1280	1000	2096-F

*Toutes les dimensions sont en millimètre.

