



Renfort



Main courante



• **Matériau** : acier apte à la galvanisation.

• **Spécificités** :

- . Montants en fer plat de 60 x 8 mm.
- . Main-courante en profil tubulaire 50 x 50 x 2 mm.
- . Lisses basse, montants et renfort en plat 50 x 25 x 2 mm.
- . Lisses intermédiaires 40 x 20 x 1,5 mm.
- . À la base, perçages Ø 12 mm pour le passage d'un fer à béton, lors du scellement.
- . Tôle épaisseur 3 mm.

• **Fixation** : à sceller.

• **Traitement de surface** : traitement anti-corrosion, galvanisation à chaud des produits finis dans un bain en fusion à une température de 450 °C. Apport d'une couche de zinc de 70 à 80 microns, longévité moyenne de 25 à 30 ans.

• **Finition** : Thermolaquage, coloration, poudre polyester thermodurcissable cuite au four à 180 °C, teinte au choix suivant notre nuancier RAL. Les peintures en poudre sont sans solvant et présentent une excellente résistance aux UV.

Option

- . Thermolaquage finition AkzoNobel.

| Poids (kg) | Dimensions* (LxH) | Hauteur hors sol préconisé* (h) | Référence |
|------------|-------------------|---------------------------------|--------------|
| 33,5 | 1750 x 1300 | 1000 | 2156 - F - 9 |
| 29 | 1500 x 1300 | 1000 | 2156 - F - 8 |

*Toutes les dimensions sont en millimètre.





